

Excelente resistencia, trabajabilidad, gran impermeabilidad y durabilidad

Descripción:	<ul style="list-style-type: none"> • Concretos que, además de excelentes resistencias (400 a 1000 kg/cm²), tienen características particulares de trabajabilidad, gran impermeabilidad y durabilidad a la abrasión y a la agresividad química, mediante la inclusión de aditivos minerales y fibras. • Los materiales y el producto final son controlados y ensayados de acuerdo al Reglamento Nacional de Construcciones y la norma ACI - 318.
Usos:	<ul style="list-style-type: none"> • En todas las estructuras donde se requieran condiciones particulares de durabilidad. • Ideal para construcciones industriales.
Tipos:	<ul style="list-style-type: none"> • Los concretos de alto desempeño se especifican con agregado fino y medio; pueden ser bombeados.
Ventajas:	<ul style="list-style-type: none"> • Permite mayor tiempo de vida de las estructuras. • Se pueden diseñar menores secciones estructurales, con ahorro en áreas de construcción. • Incremento de rendimientos en ejecución de obras. • Muy poca o ninguna compactación y / o vibrado.
Precauciones:	<ul style="list-style-type: none"> • Requiere excelentes condiciones de curado. • Cualquier adición de agua, cemento o aditivo en obra alterará su diseño, perjudicando la calidad de concreto. • El concreto que haya empezado con el proceso de fraguado no debe vibrarse, ni mezclarse, ni utilizarse en caso de demoras en obra. • Se deben cumplir estrictamente todas las normas referentes a manejo, protección y control de concreto.

TIPO DE CONCRETO	CONCRETO DE ALTO DESEMPEÑO	UNIDAD
Resistencias de especificación	400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000	Kg/cm ²
Edades de verificación de resistencia f'c	28	Días
Tamaño máximo de agregado	Huso 67 ASTM = ¾ Huso 89 ASTM = ½	Pulgadas

Tiempo de manejabilidad desde la llegada a la obra	1.5	Horas
Asentamiento de diseño	6 a 12	Pulgadas
Tiempos de fraguado inicial desde la salida de la planta	3.5	Horas